

УДК 679.8

В.В. Пегловский, кандидат технических наук

ИВЦ «АЛКОН» НАН Украины

Защита основных технологических и органолептических показателей качества изделий из природных декоративных и полудрагоценных камней

Розглянуто деякі питання правового захисту технологічних прийомів виготовлення виробів із природного каміння, а також особливостей їх геометричної форми.

They are considered some questions of legal protection technological receiving the fabrication, product from natural stone, as well as particularities their geometric forms.

Ранее, в работах [1, 2], косвенно отмечалась необходимость правовым способом защитить либо технологические приемы изготовления изделий из камня, либо особенности геометрической формы этих изделий.

Данная статья посвящена вопросам правовой защиты технологических приемов изготовления декоративно-художественных и производственно-технических изделий из природных декоративных и полудрагоценных камней, а также особенностей их геометрических форм.

В названии технических условий изготовления камнерезных изделий подчеркивается, что речь идет об изделиях со сложной пространственно-развитой формой поверхности, разработка которых проводится с использованием

современных (трехмерных) способов проектирования таких изделий, например Autodesk Inventor [3–5].

Эти способы дают возможность оценить соотношение геометрических размеров деталей, пропорциональность и соразмерность отдельных частей и всего изделия в целом, а также цветовые решения изделия и его составных частей еще на стадии проектирования. Это важно в случаях, когда высока стоимость используемого материала или значительна трудоемкость изготовления изделий.

При изготовлении этих изделий используются, например, специальные технологические приемы [6, 7], дающие возможность получать пространственно-развитые поверхности с применением известного техноло-

гического оборудования и использованием алмазно-абразивного инструмента за счет сочетания поступательного и вращательного относительного движения заготовки и инструмента, а также геометрической формы инструмента. В таблице 1 приведены примеры формообразования некоторых сложных поверхностей, применяемое оборудование, используемые инструмент и специальная оснастка.

В таблице 1 представлены часы (1.1 и 1.2), все детали которых изготовлены из разных видов нефрита, и вазы (2.1 и 2.2) из родонита и нефрита, изготовленные с применением токарных и фрезерных станков соответственно, а также специальной оснастки и инструмента.

Таблица 1. Примеры формообразования некоторых сложных поверхностей


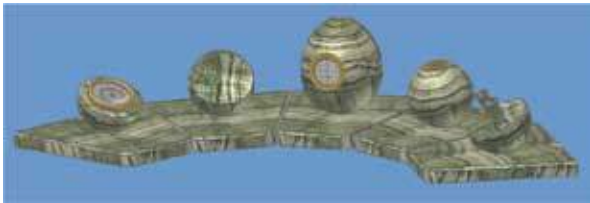







Внешний вид поверхности, наименование операции	Основное применяемое оборудование, используемый инструмент, оснастка, нормативные документы, квалификация исполнителя
<p>1. Формообразование сложных поверхностей деталей на токарном станке</p> 	<p>Токарно-винторезный станок 1К62М. Патрон трехкулачковый Ø 250 7100-0011 ДСТУ ГОСТ 2675. Приспособление специальное для обработки камня 10.6645.0.0.0. Шлифовальная головка 10.1124.0.0.00. Приспособление специальное копирувальное. Устройство для подачи смазывающе-охлаждающей технологической среды (СОТС). Кольца зажимные разных размеров. Круги с двусторонним коническим профилем 1ЕЕ1 (14ЕЕ1) 125-150×30°×5×32 АС65-АС80 315/250-200/160 М2-01 (М6-14) 50-100 ГОСТ 16179. Головки алмазные цилиндрические АГЦ Ø12-20 АС32-АС50 315/250-200/160 М2-01 50-100. Круги прямого профиля 1А1 150-350×10-25 ×3-5×32-75 АС32-АС80 315/250-200/160 М2-01 50-100 ГОСТ 16167 (ИСО6168). Токарь по камню, 5 разряд</p>
<p>2. Формообразование сложных поверхностей деталей на фрезерном станке</p> 	<p>Фрезерный станок 675. Оправка специальная. Устройство для подачи смазывающе-охлаждающей технологической среды (СОТС) 10.3757.0.0.00. Плита магнитная 7208-0009. Тиски лекальные ОТ 412.0.0.00. Стол поворотный 12.824.0.0.00. Круги с двусторонним коническим профилем 1ЕЕ1 (14ЕЕ1) 125-150×30°×5×32 АС65-АС80 315/250-200/160 М2-01 (М6-14) 50-100 ГОСТ 16179. Круги прямого профиля 1А1 150-350×10-25 ×3-5×32-75 АС32-АС80 315/250-200/160 М2-01 50-100 ГОСТ 16167 (ИСО6168). Круги полукруглого профиля 1FF1 150-350×10-32×3-5×32 АС32-АС50 315/250-250/200 М2-01 50-100 ГОСТ 16180. Алмазные ролики различных специальных профилей АС32-АС80 315/250-200/160 М2-01 (М6-14) 50-100 Очки защитные тип О ГОСТ 12.4.013. Халат ГОСТ 12.4.131. Шлифовщик-полировщик, 4 разряд</p>

Если технологические приемы изготовления изделий [6, 7] не всегда могут быть представлены визуально, то вне-

шний вид некоторых других изделий из камня может быть представлен. В таблице 2 показан внешний вид

некоторых изделий из камня: 1.1–1.3 – наборы письменные; 2.4–2.5 – часы; 3.1 – подсвечник [8–16].

Таблиця 2. Примеры некоторых изделий из камня, имеющих правовую защиту

Внешний вид изделия	Наименование, правозащитный документ
 <p style="text-align: right;">1.1.</p>	<p>1.1. Патент 12743 Украина, МКПО 10 – 01. Набор письменный</p>
 <p style="text-align: right;">1.2.</p>	<p>1.2. Патент 15656 Украина, МКПО 10 – 01. Набор письменный</p>
 <p style="text-align: right;">1.3.</p>	<p>1.3. Патент 16753 Украина, МКПО 10 – 01. Набор письменный</p>
 <p style="text-align: right;">2.1.</p>	 <p style="text-align: right;">2.2.</p> <p>2.1. Патент 13052 Украина, МКПО 10 – 01. Часы</p> <p>2.2. Патент 13222 Украина, МКПО 10 – 01. Часы</p>
 <p style="text-align: right;">2.3.</p>	 <p style="text-align: right;">2.4.</p> <p>2.3. Патент 13676 Украина, МКПО 10 – 01. Часы</p> <p>2.4. Патент 15276 Украина, МКПО 10 – 01. Часы</p>
 <p style="text-align: right;">2.5.</p>	 <p style="text-align: right;">2.6.</p> <p>2.5. Патент 15363 Украина, МКПО 10 – 01. Часы</p> <p>3.1. Патент 16754 Украина, МКПО 10 – 01. Подсвечник</p>

Выводы. Результаты, опубликованные в более ранних работах, а также в настоящей статье, позволяют сделать вывод, что особенности технологии изготовления изделий из камня, а также конкретные формы выполнения таких изделий должны иметь правовую защиту в виде: государственных стандартов, технических условий, техпроцесса их изготовления, патентов, публикаций в периодической литературе, сведений во всемирных информационных сетях и т. д., что прямо или косвенно может дать возможность установить приоритет новизны того или иного процесса или изделия.

Используемая литература

1. Изделия камнерезные. ТУУ 26.7–23504418–001:2007. – Введ. 01.05.2007 г.
2. Технологический процесс изготовления изделий из природного камня. Введ. 01.03.2010 г.
3. Рон К.С. Чен. Autodesk Inventor. – Москва.: Лори, 2002. – 568 с.
4. Сидорко В.І., Пегловський В.В., Ляхов В.Н., Поталико О.М. Сучасні методи проектування виробів з природного каменю. Частина 1. // Коштовне та декоративне каміння. – 2008. – № 4 (54). – С. 12-17.
5. Сидорко В.І., Пегловський В.В., Ляхов В.Н., Поталико О.М. Сучасні методи проектування виробів з природного каменю. Частина 2. // Коштовне та декоративне каміння. – 2009. – № 1 (55). – С. 10-15.
6. Пат. 87020 С2 Україна, МПК (2009). В28D 1/00, Спосіб обробки поверхонь обертання із каменю / В.І. Сидорко, В.В. Пегловський, В.Н. Ляхов, О.М. Поталико. – Заявл. 26.07.2007; Опубл. 10.06.09, Бюл. № 11.
7. Пат. 28151 Україна, МПК (2006). В28D 1/00, В23В 1/00, Спосіб обробки поверхонь обертання / В.І. Сидорко, В.В. Пегловський, В.Н. Ляхов, О.М. Поталико. – Заявл. 26.07.2007; Опубл. 26.11.07, Бюл. № 19.
8. Пат. 12743 Україна, МКПО 10 – 01. Набор письменный «Парус»/ В.И. Сидорко, В.Н. Ляхов, В.В. Пегловский, Е.М. Поталько. – Заявл. 28.09.05; Опубл. 15.09.06, Бюл. № 9.
9. Пат. 15656 Украина, МКПО 10 – 01. Набор письменный «Сектор» / В.И. Сидорко, В.Н. Ляхов, В.В. Пегловский, Е.М. Поталько. – Заявл. 25.06.07; Опубл. 10.01.08, Бюл. № 1.
10. Пат. 16753 Україна, МКПО 10 – 01. Набір письмовий / В.І. Сидорко, В.В. Пегловський, В.Н. Ляхов, О.М. Поталико. – Заявл. 13.09.07; Опубл. 10.06.08, Бюл. № 11.
11. Пат. 13052 Украина, МКПО 10 – 01. Часы / В.И. Сидорко, В.Н. Ляхов, В.В. Пегловский, Е.М. Поталько. – Заявл. 27.10.05; Опубл. 15.11.06, Бюл. № 11.
12. Пат. 13222 Украина, МКПО 10 – 01. Часы / В.И. Сидорко, В.Н. Ляхов, В.В. Пегловский, Е.М. Поталько. – Заявл. 28.09.05; Опубл. 15.12.06, Бюл. № 12.
13. Пат. 13676 Украина, МКПО 10 – 01. Часы / В.И. Сидорко, В.Н. Ляхов, В.В. Пегловский, Е.М. Поталько. – Заявл. 27.10.05; Опубл. 15.03.07, Бюл. № 3.
14. Пат. 15276 Украина, МКПО 10 – 01. Часы / В.И. Сидорко, В.Н. Ляхов, В.В. Пегловский, Е.М. Поталько. – Заявл. 01.02.07; Опубл. 12.11.07, Бюл. № 18.
15. Пат. 15363 Украина, МКПО 10 – 01. Часы / В.И. Сидорко, В.Н. Ляхов, В.В. Пегловский, Е.М. Поталько. – Заявл. 01.02.07; Опубл. 26.11.07, Бюл. № 19.
16. Пат. 16754 Україна, МКПО 10 – 01. Підсвічник / В.І. Сидорко, В.В. Пегловський, В.Н. Ляхов, О.М. Поталико. – Заявл. 13.09.07; Опубл. 10.06.08, Бюл. № 11.